



# SINVICOMP SRT3700

新加坡聚合树脂有限公司 - 刚硬聚氯乙烯

## 一般信息

### 产品说明

Sinvicomp SRT3700 is a clear/transparent rigid Polyvinyl Chloride material available in pellet form. It is excellent for molded parts requiring good clarity/transparency.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Good Clarity	• 冲击改性	• 良好的流动性
用途	• 电气元件	• 配件	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 可用颜色	• 清晰/透明	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.34		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/21.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	399000	psi	ASTM D638
抗张强度 <sup>2</sup> (屈服, 注塑)	6960	psi	ASTM D638
伸长率 <sup>2</sup> (断裂, 注塑)	100	%	ASTM D638
弯曲模量	439000	psi	ASTM D790
弯曲强度 (屈服)	11700	psi	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (注塑)	1.1	ft-lb/in	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 已退火, 注塑)	144	°F	ASTM D648
维卡软化温度	167	°F	ASTM D1525 <sup>3</sup>

### 补充信息

Typical temperature profile for processing SINVICOMP compound is from 160°C to 180°C. The optimum temperatures depend on the type of machine as well as screw design being used to process SINVICOMP.

Feeding zone 160°C

Compression zone 160°C ~ 170°C

Mixing zone 170°C ~ 180°C

Nozzle / Die zone 180°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 类型 1, 0.20 in/min

<sup>3</sup> 标准 B (120°C/h), 载荷 2 (50N)